CORREZIONI FASE 1

Prima di sviluppare le tavole di carico dobbiamo fare alcune considerazioni riguardante la precedente fase di sviluppo.

E’ sorta la necessità di effettuare le seguenti correzioni:

-Eliminare Manutenzione(sinonimo di intervento) e lasciare solo sostituzione, cambiamento della classificazione della generalità da T,E a P,E

-Aggiungere relationship “Associazione” tra Accessoria e Base

+rimozione dell’attributo specificità di Accessoria

+cambiamento nome applicabile in applicabilitàMultipla

- Aggiungere Venduti a Macchinario per conoscere il numero di macchinari acquistati, inizialmente come attributo ridondante

TAVOLA DEI VOLUMI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CONCETTO | TIPO | VOLUME |
| Macchinari | E | 100 |
| Categoria | E | 20 |
| Base | SE | 5 |
| Accessoria | SE | 15 |
| Dipendenti | E | 50 |
| Ingegneri | SE | 5 |
| Operai | SE | 45 |
| Progetto | E | 100 |
| Intervento Manutenzione | E | 200 |
| Sostituzione | SE | 6(200x0,3) |
| Corriere | E | 20 |
| Clienti | E | 66 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CONCETTO | TIPO | VOLUME |
| Appartenenza | R | 100 |
| Associazione | R | 60(4x15) |
| Partecipazione | R | 225(45x5) |
| Coinvolgimento | R | 800(200x4) |
| Affido | R | 16(al mese) |
| Acquisto | R | 100 |
| Esecuzione | R | 200 |
| Realizzazione | R | 100 |

TAVOLA DEGLI ACCESSI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| OPERAZIONE | TIPO | FREQUENZA |
| Op. 1 | I | 16 all’ anno |
| Op. 2 | I | 100 all’anno |
| Op. 3 | B | 1200 all’ anno |
| Op. 4 | B | 12 all’anno |