CORREZIONI FASE 1

Prima di sviluppare le tavole di carico dobbiamo fare alcune considerazioni riguardante la precedente fase di sviluppo.

E’ sorta la necessità di effettuare le seguenti correzioni:

-Eliminare Manutenzione(sinonimo di intervento) e lasciare solo sostituzione, cambiamento della classificazione della generalità da T,E a P,E

-Aggiungere relationship “Associazione” tra Accessoria e Base

+rimozione dell’attributo specificità di Accessoria

+ridenominazione applicabile in applicabilitàMultipla

-Aggiungere numeroCoinvolgimenti all’ Operaio per poter tracciare il numero di coinvolgimenti ad interventi di manutenzione, inizialmente come attributo ridondante.

TAVOLA DEI VOLUMI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CONCETTO | TIPO | VOLUME |
| Macchinari | E | 100 |
| Categoria | E | 20 |
| Base | SE | 5 |
| Accessoria | SE | 15 |
| Dipendenti | E | 50 |
| Ingegneri | SE | 5 |
| Operai | SE | 45 |
| Progetto | E | 100 |
| Intervento Manutenzione | E | 200 |
| Sostituzione | SE | 6(200x0,3) |
| Corriere | E | 20 |
| Clienti | E | 66 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| CONCETTO | TIPO | VOLUME |
| Appartenenza | R | 100 |
| Associazione | R | 300(4x75) |
| Partecipazione | R | 225(45x5) |
| Coinvolgimento | R | 800(200x4) |
| Affido | R | 16(al mese)/192(all’anno) |
| Acquisto | R | 100 |
| Esecuzione | R | 200 |
| Realizzazione | R | 100 |

TAVOLA DEGLI ACCESSI

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| OPERAZIONE | TIPO | FREQUENZA |
| Op. 1 | I | 16 all’ anno |
| Op. 2 | I | 100 all’anno |
| Op. 3 | B | 1200 all’ anno |
| Op. 4 | B | 12 all’anno |

Gli attributi ridondanti che andremo ad analizzare saranno:

“#Acquisti”,“#coinvolgimenti”,“oreManutenzione”.

I possibili scenari saranno relativi alle operazioni:

A) Per OP1 :

1. #coinvolgimenti ridondante;

2. #coinvolgimenti non ridondante;

B) Per OP2 | OP4:

1. #acquisti ridondante;

2. #acquisti non ridondante.

C) Per OP3 :

1. oreManutenzione ridondante;

2. oreManutenzione non ridondante;

ELIMINAZIONE GENERALIZZAZIONI

1. Accorpare sostituzione in intervento e aggiungendo un attributo booleano Sostituzione per andare a indicare se l’intervento sia o meno di sostituzione
2. Accorpare operaio e ingegnere in dipendente, la distinzione avverà tramite il numero di matricola
3. Partizionare categoria in Base e accessoria che verranno collegate a macchinario tramite due nuove associazioni

ELIMINAZIONE ATTRIBUTI COMPOSTI

….

CHIAVI PRIMARIE

|  |  |
| --- | --- |
| CONCETTO | PRIMARY KEY |
| Macchinario | Seriale |
| Base | NomeCategoria |
| Accessoria | NomeCategoria |
| Dipendente | Matricola |
| Contatti dipendente | Matricola\_Dipendenti |
| Progetto | ID |
| Intervento Manutenzione | #Progressivo, Seriale\_Macchinario |
| Corriere | CF |
| Dati Corriere | Corriere\_CF |
| Clienti | CF |
| Dati Cliente | Cliente\_CF |

MAPPING